

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **STELWELD Sp. z o.o.**

**Miloszyce ul. Dziuplinska 19**

**PL-55-230 Jelcz-Laskowice**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:**

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	2.2	t = 1 - 10 mm	FW (vollmechanisch)
	2.2	t = 1 - 16 mm	BW (vollmechanisch)
	2.2	t = 1.5 - 3 mm	BW
	1.2	t = 1.5 - 30 mm	BW
	2.2	t = 2 - 10 mm	FW
	1.2	t = 2 - 18 mm	FW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Jan Chlopek (IWE)

geb.: 27.06.1954

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** siehe Rückseite

**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** GSIHal/15085/CL1/208/0A2/09

**Gültigkeitszeitraum:** vom 15.09.2011 bis 19.09.2012

**Ausgestellt am:** 21.09.2011

**Auditor:** Grunewald

**ID-Nr.:** EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)

  
 Gurschke  
 Leiter der HZS



Zertifikat Nr.: GSIHal/15085/CL1/208/0A2/09

### **Bemerkungen:**

#### **Weitere Vertreter:**

- Sebastian Koszykowski (Stufe C) geb.: 06.10.1975
- Jozef Luzny (IWT) geb.: 02.08.1973
- Pawel Stypien (Stufe C) geb.: 22.09.1986

## **Allgemeine Bestimmungen**

entsprechend DIN EN 15085-2

### **Widerruf des Zertifikats**

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

### **Verteiler:**

1. Antragsteller
2. Akte

